

年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 2 月 16 日,柳州市绿竹食品科技有限公司(以下简称“公司”)组织召开年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目竣工环境保护验收会,参会人员有建设单位、验收监测报告表编制指导单位、特邀专家。根据《年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》及现场检查结果,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表及批复意见等要求,对本项目进行竣工环境保护验收,提出以下验收意见。

一、工程建设基本情况

项目位于柳州市柳江区新兴工业园四方塘片区西板块(水南科技有限公司 4 号车间),项目地理中心坐标为 109.425647° E, 24.157909° N。项目用地面积 3300 平方米。主要建设内容:主要建设一条全自动螺蛳粉生产线及其配套设施。生产规模为:年产 2500 万袋螺蛳粉。项目实际总投资 800 万元,环保投资 8 万,环保投资占总投资的 1%。

公司于 2020 年 8 月委托深圳鹏达信能源环保科技有限公司编制了《年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目环境影响评价报告表》,2021 年 1 月 21 日柳州市柳江区行政审批局以“江审基建环审字(2021)5 号”文《柳州市柳江区行政审批局关于年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目环境影响评价报告表的批复》对项目进行批复,同意项目建设。公司于 2022 年 7 月 20 日已办理排污许可证。

(证书编号:91450221MA5PGFAE57001U)。广西德润环保科技有限公司于 2023 年 1 月 8 日-1 月 9 日对项目废水排放开展验收监测工作;广西中圳检测技术有限公司于 2023 年 1 月 12 日-1 月 14 日对项目废气、噪声排放开展验收监测工作,2023 年 2 月公司根据检测报告和现场情况编制完成《年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目竣



工环境保护验收监测报告表》。

二、工程变动情况

项目所需的酱菜料包、花生料包、腐竹料包均采取外购形式，取消相关的生产工艺内容。项目的建设性质、地点、其余生产工艺、规模、污染防治措施等与项目环评及批复要求基本一致，工程无重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废气

项目运营期产生的废气主要有：生产过程中产生的异味和燃烧废气。废气通过集气罩收集至油烟净化器处理后通过 1 根管道引至楼顶排放，异味（臭气浓度）主要采取加强车间抽风措施以无组织排放。

（二）废水

项目废水主要为生产废水以及生活污水。生产废水经隔油处理后与生活污水经化粪池处理后排入园区市政管网最终进入新兴工业园污水处理厂处理后排入柳江。

（三）噪声

项目噪声源主要是生产设备运行时产生的噪声，采用选择低噪设备，厂房墙体阻隔等降噪措施，减少噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

固体废物主要包括废包装袋/箱经收集后进行外售处置；生活垃圾分类收集后由环卫部门转运处置。

（五）其他措施

制定有环境保护管理规定、环境污染应急预案。

四、环境保护设施调试效果

广西德润环保科技有限公司、广西中圳检测技术有限公司分别于 2023 年 1 月 8 日-1 月 9 日、2023 年 1 月 12 日-1 月 14 日对项目进行竣工环境保护验收监测，验收监测期间，企业营运状况正常，环保设施运行正常。

（一）废气监测结果



监测结果表明：厂界臭气浓度监测结果符合 GB14554—1993《恶臭污染物排放标准》表 1 恶臭污染物厂界标准限值要求。

(二) 废水监测结果

监测结果表明：废水总排放口中的化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度及 pH 值监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求。

(三) 噪声监测结果

监测结果表明：厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

五、验收结论

项目执行环境影响评价和环境保护“三同时”制度，落实项目环评及批复提出的各项污染防治措施，主要污染物达标排放，固体废物妥善处置，基本符合建设项目竣工环境保护验收要求。同意年产 2500 万袋全自动螺蛳粉生产线建设项目通过竣工环境保护验收。

六、验收人员信息

姓名	单位	职务/职称	联系电话
魏国瑞	柳州市绿竹食品科技有限公司	总经理	17207746666
覃相帅	柳州市绿竹食品科技有限公司	厂长	18878218888
黄静	柳州市绿竹食品科技有限公司	生产厂长	19167391413
刘珠	广西中地检测技术有限公司	工程师	18978868199
罗华洋	柳州市环境科学会	工程师	13927288298

